

Décapants



F.153

Gel décap alu-inox à pulvériser 35kg

Décapant acide pour le nettoyage des surfaces en aluminium et inox oxydées et très souillées

- Détergent très puissant pour le nettoyage des surfaces en aluminium fortement ternies et oxydées.
- Produit actif sans aucune mesure avec les détergents classiques, il permet une rénovation.
- Plus particulièrement recommandé pour les surfaces verticales

Mode d'emploi :

Utiliser le produit pur, et appliquer au pinceau ou à pulvériser avec le pulvérisateur F.170.

Conditionnement : Le jerrycan de 35kg



F.170

Pulvérisateur spécial acide capacité 8l

Pour produits contenant des acides

- Application de désactivant, d'acides sulfuriques, nitrique, chloridrique, citrique...
- Réservoir en polypropylène avec jauge graduée
- Bretelle de portage réglable
- Capacité totale 8 litres
- Joints VITON
- Buse à jet variable
- Lance en polypropylène spéciale acides
- Poignée de lance en polypropylène spéciale acides
- Pastille polypropylène 15/10ème, soupape 3 bars
- Poids : 1.9 kg

Conditionnement : L'unité



F.169

Pâte décapante

Elimination des oxydes et des calamines sur les cordons de soudure.

Ne s'applique pas en pleine tôle.

Utiliser avec le pinceau spécial acide réf. F.161

Conditionnement : Le pot de 2kg



F.161

Pinceau acide droit 4,5x46cm pour pâte décapante

Permet d'appliquer les produits acides sur les métaux tel que la pâte décapante F.169.

Conditionnement : L'unité



F.7007 ■

DECAP AGP Argent (pâte)

Flux polyvalent en pâte pour toutes les brasures à l'argent dont les températures de liaison s'échelonnent en 550° et 730°C.

Non éblouissant, particulièrement recommandé sur les aciers inoxydables, cuivre, laiton.

Excellent mouillage, sans surchauffe.

Conditionnement : Le pot de 400g



F.7001 ■

DECAP AG Argent (poudre)

Flux polyvalent en poudre pour toutes les brasures à l'argent dont les températures de liaison s'échelonnent en 550° et 730°C.

Non éblouissant, particulièrement recommandé sur les aciers inoxydables, cuivre, laiton.

Excellent mouillage, sans surchauffe. S'emploie à sec ou dilué dans l'eau.

Conditionnement : Le pot de 200g



F.7002 ■

DECAP ALU (poudre)

Flux décapant pour l'aluminium et les alliages légers.

Soudobrasage des alliages aluminium-magnésium, almasilium et similaires.

Mouillage exceptionnel.

Conditionnement : Le pot de 200g



F.7003 ■

DECAP UNIV (poudre)

Poudre décapante pour le soudo-brasage de tous les métaux cuivreux et ferreux. Il dissout instantanément les oxydes en présence, aussi bien ceux du métal de base que ceux du métal d'appoint.

Il assure, de ce fait, un excellent mouillage des bords à soudobraser et un accrochage parfait du cordon.

Résultats excellents avec les aciers trempants, déformations réduites au minimum.

S'emploie en poudre ou en solution dans l'eau.

Adhérence parfaite sur la baguette préchauffée.

Conditionnement : Le pot de 200g